

大型特集

半導体材料特集 アドバンスド・エナジー・ミネラルズ・ジャパン、高純度アルミナの展開推進

2026年7月21日

無料公開

半導体材料特集（2026年）



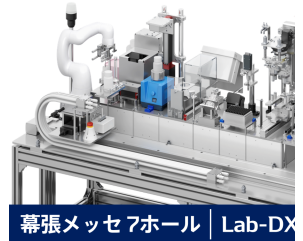
低環境負荷・極低ウランの高純度アルミナマイクロ粒子

アドバンスド・エナジー・ミネラルズ・ジャパンは、「SUPALOX」ブランドで展開する高純度アルミナ（Al₂O₃）マイクロ粒子の日本市場での普及を本格化する。人工知能（AI）用最先端ロジックや広帯域メモリー（HBM）向け半導体材料を重点分野に位置づけ、フィラー、研磨剤、高純度セラミック原料、LED（発光ダイオード）関連などへ用途を広げる。99・99%（4N）の高純度とウラン含有量10億分の1（1ppb）を両立する品質に加え、環境負荷の低さも訴求し、日本での存在感を高める。

同社はカナダ・ケベック州に主力工場を持ち、最高5Nの高純度アルミナ・アルミニウム誘導体を微粒子やスラリーなどの形で供給する。日本法人は約1年前に設立。3月には茨城県坂東市に国内倉庫を設け、供給体制を整えた。国内採用による技術・営業サポートの強化も進めている。

DENSO

研究の可能性を広げる
先進的なラボソリューション



幕張メッセ7ホール | Lab-DX

中東情勢 | 石油化学製品の

法人限定（1ヵ月）

電子版 無料トライアル

一覧

電子版 無料公開記事

無料Webコラム

チルタイムズ(The Chill Times)

ランキング（特集）

最新

週間

月間

- JASIS 2026 特集
ダ、耐アルカリ性に優れるI
コラムを紹介
- インドネシア特集 弘栄イ
ア、海外拠点連携で供給体
- JASIS 2026 特集
子、レーザー加工SEMな
で課題に対応
- JASIS 2026 特集
ト産業、滴定検査装置拡販
- JASIS 2026 特集
機器工業会・足立正之会長
デジタルで新体
- シリコン特集 ダウ・東
場日本に継続投資
- 試薬特集 計算機が拓く次
業：一本鎖抗体(scFv)
と親和性
- JASIS 2026 特集
析・計測」を体験 9月2
張メッセで開
- 創立90周年記念特集 第
ショック、石化サプライチ
撃
- 水処理技術・薬剤特集 高
剤、中東情勢受け主力品価

半導体用フィラーでは、顧客評価が進む。モールドアンダーフィル（MUF）などチップ近傍の封止材では、放射線影響を抑える低ウラン品への要求が強い。競合にも数ppb品はあるが、4Nと1ppbを同時に満たす点で優位性を打ち出す。

化学的機械研磨（CMP）向け研磨剤でも引き合いが増えている。一般的なアルミナスラリーの固形分濃度は30%程度だが、同社は70%の高濃度品を供給できる。半導体や電子材料の大手企業が集積する日本を重点市場とする。

環境適合性も強みだ。主力工場では水力発電を活用し、周辺企業から供給されるアルミスクラップも原料に取り込む。カーボンフットプリントはスコープ3まで含め2～3と、競合比で5分の1以下の低さという。生産能力は現在の年産1000トンから26年に2000トン、27年に3000トンへ拡大する計画で、世界の高純度アルミナ市場でトップサプライヤーを目指す。

シェア   

大型特集の記事

夏季特集 文明を進化させる
「化学の力」



夏季特集 化学・素材各社の
新中計、「次の基幹」構想力
問う



夏季特集 出光興産・コスモ
エネHD、エネルギー安定供
給へ基盤強化



夏季特集 機能性化学の新中
計、成長事業見定め収益拡大
へ



[化学工業日報電子版について](#)

[利用規約](#) | [プライバシーポリシー](#) | [特定商取引法に基づく表示](#) | [広告について](#) | [お問い合わせ](#)

[化学工業日報社について](#)

[会社概要](#) | [Company Profile\(English\)](#) | [出版物](#) | [セミナー・イベント](#) | [メールマガジンお申し込み](#) | [採用情報](#)

Semiconductor Materials Special Feature: Advanced Energy Minerals Japan Promotes the Development of High-Purity Alumina

July 21, 2026



Low environmental impact, extremely low uranium, high-purity alumina microparticles

Advanced Energy Minerals Japan is ramping up its efforts to expand the market for high-purity alumina (Al_2O_3) microparticles under the "SUPALOX" brand in Japan. Focusing on semiconductor materials for cutting-edge logic for artificial intelligence (AI) and high-bandwidth memory (HBM), the company will expand applications to fillers, abrasives, high-purity ceramic raw materials, and LED (light-emitting diode) related products. In addition to its 99.99% (4N) purity and uranium content of 1 part per billion (1 ppb), the company will also emphasize its low environmental impact to enhance its presence in Japan.

The company has its main factory in Quebec, Canada, supplying high-purity alumina and aluminum derivatives up to 5N in the form of microparticles and slurries. The Japanese subsidiary was established about a year ago. In March, it opened a domestic warehouse in Bando City, Ibaraki Prefecture, to strengthen its supply system. The company is also strengthening its technical and sales support through domestic recruitment.

Customer evaluations are progressing for semiconductor fillers. In encapsulants near chips, such as mold underfill (MUF), there is a strong demand for low-uranium products to minimize radiation effects. While competitors also offer products with a few ppb of radiation, the company is gaining an advantage by simultaneously meeting both 4N and 1 ppb requirements.

Demand is also increasing for abrasives used in chemical mechanical polishing (CMP). While typical alumina slurries have a solid content of around 30%, the company can supply high-concentration products with 70%. Japan, where major semiconductor and electronic materials companies are concentrated, is a key market.

Environmental compatibility is also a strength. The main factory utilizes hydroelectric power and incorporates aluminum scrap supplied by surrounding companies as a raw material. The carbon footprint, including Scope 3, is 2-3, which is less than one-fifth of that of competitors. The company plans to expand its production capacity from the current 1,000 tons per year to 2,000 tons in 2026 and 3,000 tons in 2027, aiming to become the top supplier in the global high-purity alumina market.